

# UCI-Härteprüfgerät

## alphaDUR mini



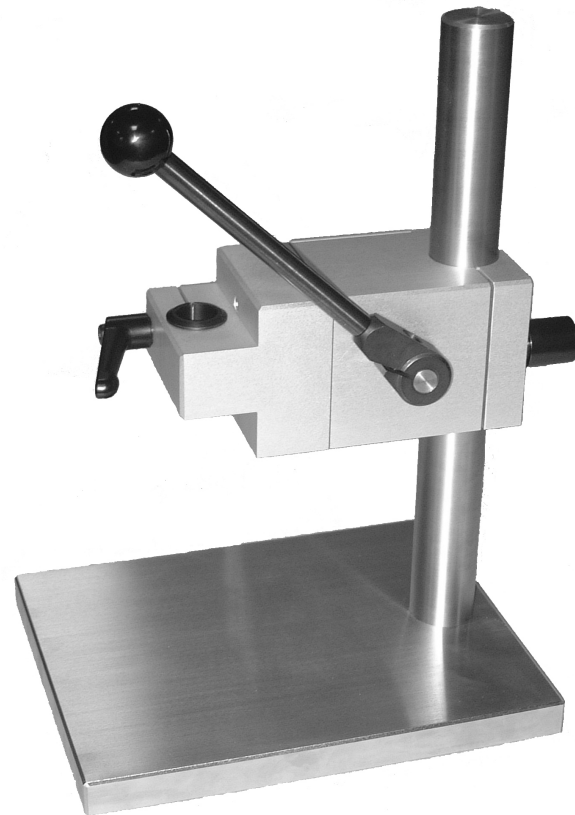
## Standard Lieferumfang

- ◆ Gerät mit Sonde
- ◆ Sondenkabel
- ◆ USB-Ladegerät inkl. Anschlusskabel
- ◆ Transportkoffer
- ◆ Handbuch
- ◆ Sondenzertifikat

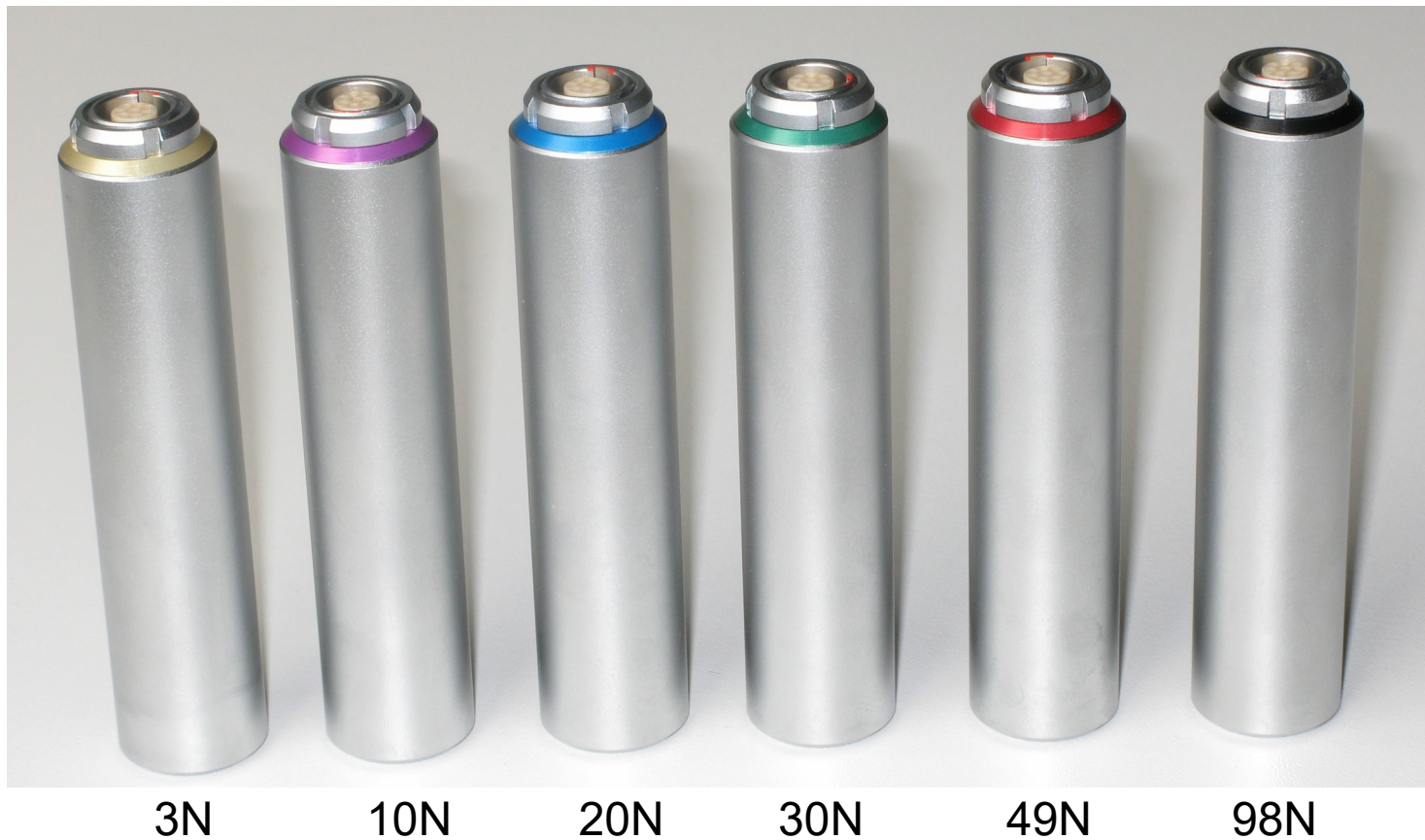


## Optionales Zubehör

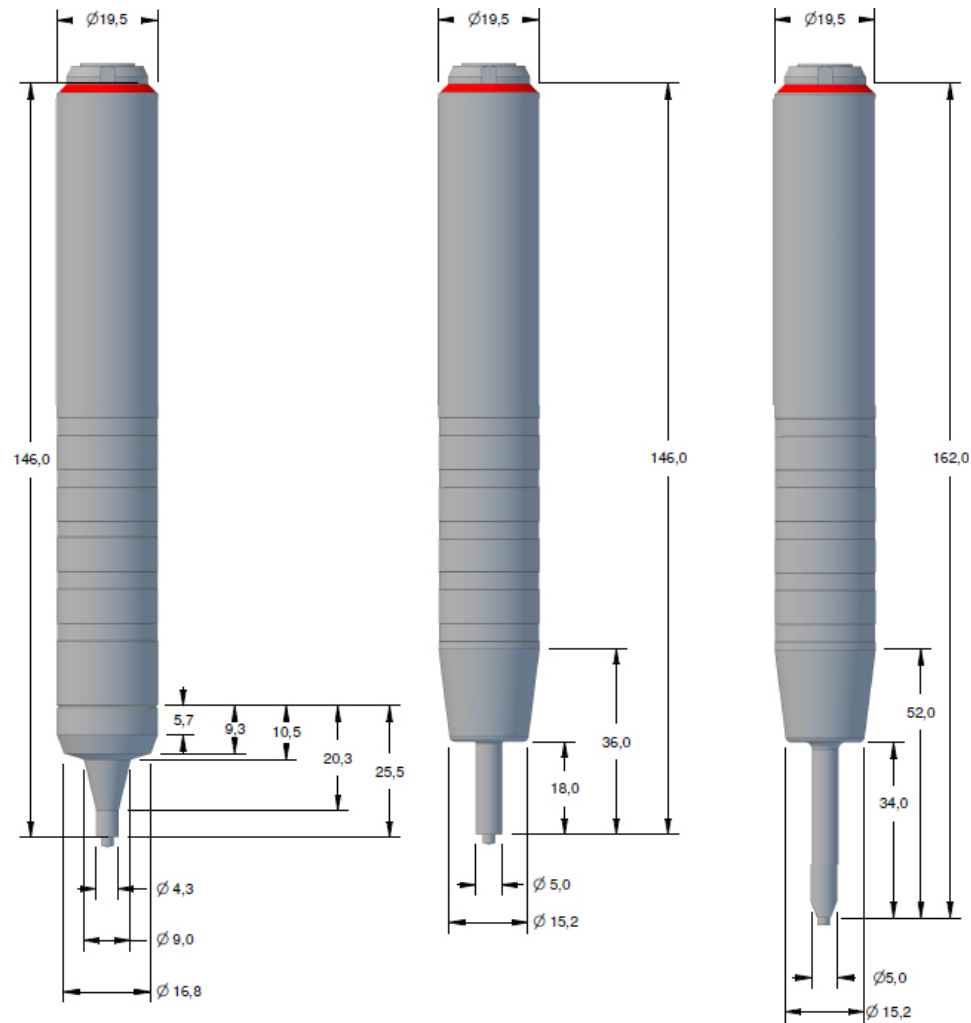
- ◆ Aufsetzhilfen
- ◆ Präzisionsstativ
- ◆ Remote-Software
- ◆ UCI-Härtevergleichsplatten
- ◆ Tragetasche
- ◆ Sondengriff



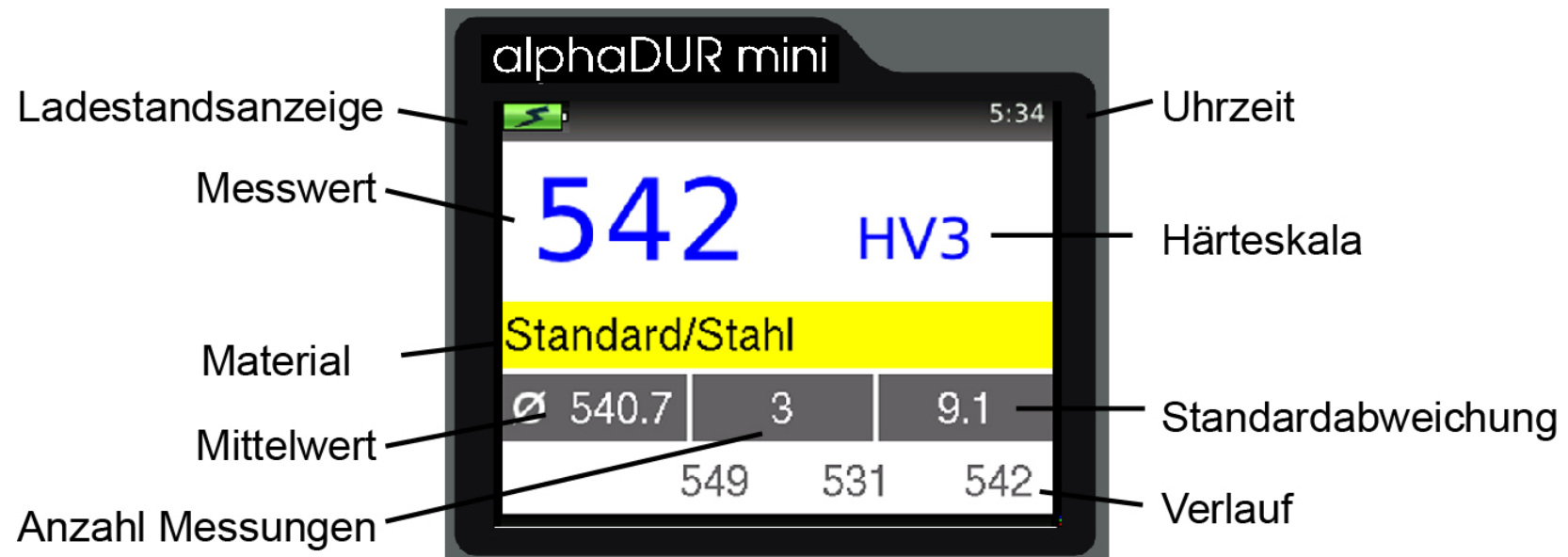
## Verfügbare Prüflasten



# UCI-Sonden



## Display / Messfenster



## Funktionstasten



Ein- Ausschalten des Geräts.



Ändern der Härteskala.



Ändern des Materials.



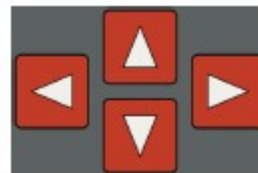
Letzten Messpunkt löschen



Statistik anzeigen



Ins Hauptmenü



Cursortasten

Mit diesen Tasten werden Menüpunkte ausgewählt und in Feldern die gewünschten Werte eingestellt.



Mit dieser Taste wird die aktuelle Funktion verlassen. Man gelangt in den übergeordneten Menüpunkt.



Mit dieser Taste wird die Bearbeitung in einem Feld abgeschlossen oder ein untergeordneter Menüpunkt ausgewählt.

## Texteingabe

- ◆ Buchstabenauswahl mit Cursortasten;  
Übernahme mit Enter
- ◆ A/a : Umschalten Groß- / Kleinschreibung
- ◆ Ok : Texteingabe beenden
- ◆ Abbruch : Texteingabe abbrechen
- ◆ Funktionstaste DEL : letzten Buchstaben löschen



## Statistik




The screen displays the following statistics:

alphaDUR mini	
Mittelwert	604.6 HV3
Stdabw.	11.4
Stdabw. %	1.88
Minimum	594 HV3
Maximum	634 HV3
Anzahl	12

1x Funktionstaste STAT

alphaDUR mini



5:48

HV3

598	634	597	599
616	610	596	604
607	604	596	594

2x Funktionstaste STAT

- ◆ Eindeutig falsche Werte können einzeln gelöscht werden

---

## Messparameter

- ◆ Können für wiederkehrende Messaufgaben gespeichert werden:
  - Werkstoff
  - Härteskala
  - Ober- und Untergrenze für die Bewertung 'GUT'
  - Protokolldruck (ein oder aus)
  - Anzahl der Werte, die zur statistischen Auswertung herangezogen werden sollen

---

## Umwertung nach DIN 50150

- ◆ HRC: 240 HV / 20,3 HRC bis 940 HV / 68,0 HRC
- ◆ HRB: 85 HV / 41,0 HRB bis 250 HV / 99,5 HRB
- ◆ Brinell: 80 HV / 76,0 HB bis 650 HV / 618 HB
- ◆ Zugfestigkeit: 80 HV / 255 MPa bis 650 HV / 2180 Mpa

---

## Werkstoffkalibrierung

- ◆ Für jeden zu prüfenden Werkstoff muss eine Kalibrierung vorhanden sein.
- ◆ Stahl ist ab Werk über den gesamten Härtebereich einkalibriert (kein Löschen möglich)
- ◆ Eigene Werkstoffkalibrierungen nur für den jeweiligen Härtebereich gültig
- ◆ Anforderungen an die Referenzprobe:
  - Ausreichend Masse
  - Ausreichende Wandstärke
  - Gute Oberflächenbeschaffenheit

---

## Messwertspeicher

- ◆ Gespeichert werden können ca. 100.000 Werte inkl. Zusatzinfo:
  - Sondentyp
  - Prüflast
  - Werkstoff
  - Umwertungsskala (HV, HB, HRC, HRB, Zugfestigkeit)
  - Ober- und Untergrenze für die Bewertung 'GUT'.

# Datenausgabe

- ◆ Minidrucker
- ◆ Remote-Software
- ◆ USB-Stick



## Systemeinstellungen (Menü → System)

### ◆ Verfügbare Sprachen:

- Deutsch
- Englisch
- Polnisch
- Französisch
- Russisch
- Türkisch



## Konfiguration (Menü → System → Konfiguration)



## Systeminfo (Menü → System → Info)

- ◆ Version der Firmware
- ◆ Version der Hardware
- ◆ Seriennummer der Sonde
- ◆ Messzähler der Sonde



---

## Praxisteil

- ◆ Messungen auf Härtevergleichsplatten
- ◆ Messungen mit Aufsetzhilfen
- ◆ Messungen mit dem Stativ
- ◆ Werkstoffkalibrierung
- ◆ Messungen auf dünnwandigen Proben
- ◆ Messungen mit unterschiedlichen Prüflasten



Hermann-Schlichting-Str. 14

38110 Braunschweig

+49 5307 95102 -0

[info@baq.de](mailto:info@baq.de)

[www.BAQ.de](http://www.BAQ.de)