

WERKSKALIBRIERSCHEIN CALIBRATION CERTIFICATE

Gegenstand
Object **mobiles UCI-Härteprüfgerät**
mobile UCI hardness tester

Hersteller
Manufacturer **BAQ GmbH**

Typ
Type **alphaDUR mini**

Fabrikat/Serien-Nr.
Serial number **Adm-2071**

Baujahr
DOM **2022**

Auftraggeber
Customer **XYZ Ltd.**
1234 New City

Auftragsnummer
Order No. **4802252175 (AB-9457)**

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines
Number of pages of the certificate **2**

Datum der Kalibrierung
Date of calibration **2022-03-04**

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Für die Kalibrierung und deren Dokumentation trägt der Aussteller dieses Kalibrierscheines die allgemeine Verantwortung.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the physical units of measurement according to the International System of Units (SI).

The issuing company is solely responsible for the performance and the documentation of the calibration.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Firmenstempel
Company seal

Ausstellungsdatum
Date of issue

Bearbeiter
Person in charge

BAQ GmbH
Hermann-Schlichting-Str. 14
38110 Braunschweig / Germany
Tel./Fax +49 (0)5307 95102 -0/ -20
www.baq.de

2022-03-04

i.A. S. Eder

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing calibration laboratory.

Hinweise zur Prüfung und Kalibrierung

Notes for verification and calibration

Temperatur

Temperature 23°C

Art der Kalibrierung

Kind of calibration indirekte Prüfung
indirect calibration

Kalibrierverfahren

Calibration method Die Kalibrierung erfolgt entsprechend DIN 50159-2 und ASTM A1038.
Calibration according to DIN 50159-2 and ASTM A1038.

Tabellen für die indirekte Prüfung

Tables for indirect calibration

Sonden Nr. / <i>Probe No.</i>		6122		
Prüflast / <i>Testload</i>		49N		
Baujahr / <i>DOM</i>		2022		
Verfahren <i>Method</i>		HV5	HV5	HV5
Härte der HVPL <i>Hardness of test block</i>	H _{CRM}	248	499	720
Messergebnisse <i>Test results</i>		1. 251	507	728
	2.	251	508	730
	3.	249	509	727
	4.	252	507	726
	5.	253	507	731
Mittelwert <i>Average</i>	\bar{H}	251,2	507,6	728,4
Standardabweichung <i>Standard deviation</i>	s(H)	1,48	0,89	2,07
Abweichung <i>Deviation</i>	E in %	1,29	1,72	1,17
zulässig / <i>allowed</i>		±4,0	±4,0	±4,0
Wiederholpräzision <i>Repeatability</i>	V in %	1,59	0,39	0,69
zulässig / <i>allowed</i>		5,0	5,0	5,0

verwendete HVPL

Used test blocks

Die verwendeten Referenzmaterialien sind auf die nationalen Normale rückgeführt.

The used reference material is traceable to national standards.

HVPL-Nr. / Block-No.	Härte / Hardness	Prüfbedingung / Test method
EP21238466	248 ± 1,24	HV5
EP21238450	499 ± 2,49	HV5
EP21238718	720 ± 3,60	HV5

Prüfintervall

Recalibration period

Es wird empfohlen, dass die indirekte Überprüfung einmal alle 12 Monate durchgeführt wird.

It is highly recommended that the indirect verification be carried out once every 12 months.