

dynaROCK II

universelles Rückprall-Härteprüfgerät

- einfache, schnelle Härteprüfung
- Messungen nach DIN 50156 und ASTM A956
- robustes Metallgehäuse
- großes Farbdisplay
- eingebauter Li-Ionen-Akku
- 12 Werkstoffgruppen
- umfangreiche Speicher- und Statistikfunktionen
- USB-Schnittstelle und PC-Software




dynaROCK II

universelles Rückprall-Härteprüfgerät

Das von der BAQ GmbH entwickelte und hergestellte dynaROCK II arbeitet mit der Rückprall-Methode zur schnellen Bestimmung der Härte metallischer Werkstoffe.

Es verbindet einfache Handhabung mit hoher Präzision und Prüfsicherheit. Für unterschiedliche Anwendungen sind sechs Schlaggerätetypen erhältlich. Der Typ des angeschlossenen Schlaggerätes wird automatisch erkannt.



- 1 Härteskala 
- 2 Typ Schlaggerät
- 3 Schlagrichtung 
- 4 Werkstoff 
- 5 Mittelwert
- 6 Anzahl Messungen
- 7 Standardabweichung
- 8 letzte Messwerte



Technische Daten:

Härteskalen: HRC, HB, HV, HL, HRB, HS und Zugfestigkeit
Display: Farbe, 320x240 Pixel
Statistik: Mittelwert, Standardabweichung, Minimum, Maximum
Speicher: 500.000 Datensätze aufteilbar in Gruppen, mit Härtewert, Datum, Uhrzeit, Bewertung gut/schlecht und Schlagrichtung
Akku: Eingebauter Li-Ionen-Akku, Aufladung über Ladegerät oder PC-USB. Betriebsdauer 16 Stunden
Schnittstelle: USB
Maße: 135 x 79 x 22 mm
Gewicht: 425 g inkl. Schlaggerät D und Kabel
Mindestgewicht der Prüflinge auf stabiler Unterlage: ca. 2 kg

Lieferumfang:

Grundgerät, Schlaggerät D mit Kabel, Härtevergleichsblock mit Werkskalibrierung, Reinigungsbürste, Handbuch, Schnittstellenkabel, USB-Ladegerät, PC-Software, Koffer

Optionen:

Prüfvorsätze für Messungen auf gekrümmten Oberflächen (konkav / konvex), Testblöcke für Schlaggeräte Dxx und C in 3 Härten, Testblöcke für Schlaggerät G in 2 Härten, jeweils mit Werks- oder MPA/DKD-Zertifikat

Typ D:

Standardschlaggerät für die meisten Härteprüfaufgaben

Typ DC:

Verkürzte Ausführung für Messungen an unzugänglichen Stellen oder in Rohren

Typ C:

Reduzierte Schlagenergie, z.B. für Messungen an oberflächengehärteten Teilen

Typ D+15:

Schlaggerät mit kleiner Aufsatzfläche

Typ DL:

Schlaggerät mit Verlängerung, z.B. für Messungen in Nuten

Typ G:

Schlaggerät mit höherer Schlagenergie für Messungen an schweren Guss- und Schmiedeteilen. Geringere Anforderungen an die Oberfläche. Für Brinell bis 650 HB

 **BAQ** GmbH
Hermann-Schlichting-Straße 14
D-38110 Braunschweig
Telefon: +49 (0)5307 95102-0
www.baq.de