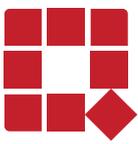


# dynaROCK III

universelles Leeb Rückprall-Härteprüfgerät

- einfache, schnelle Härteprüfung
- Messungen nach DIN EN ISO 16859 und ASTM A956
- robustes Metallgehäuse
- großes LCD Farbdisplay
- eingebauter Lithium-Ionen-Akku
- 12 Werkstoffgruppen
- umfangreiche Speicher- und Statistikfunktionen
- USB-C Schnittstelle zur Datenübertragung auf PC und USB-Stick



# dynaROCK III

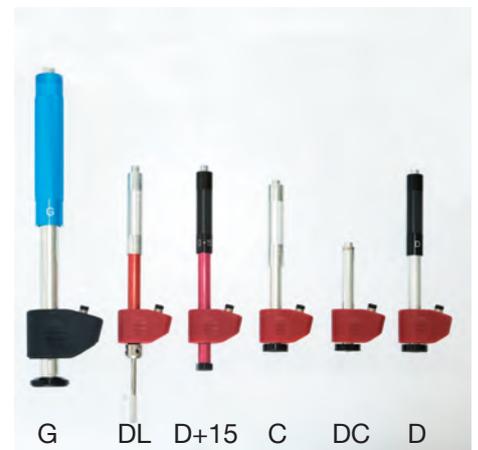
universelles Leeb Rückprall-Härteprüfgerät

Das von der BAQ GmbH entwickelte und hergestellte dynaROCK III arbeitet mit der Rückprall-Methode zur schnellen Bestimmung der Härte metallischer Werkstoffe.

Es verbindet einfache Handhabung mit hoher Präzision und Prüfsicherheit. Für unterschiedliche Anwendungen sind sechs Schlaggerätetypen erhältlich. Der Typ des angeschlossenen Schlaggerätes wird automatisch erkannt.



- 1 - Härtewert u. Härteskala
- 2 - Schlaggerätetyp u. Schlagrichtung
- 3 - Grenzwerte
- 4 - Messwerthistorie
- 5 - Statistik
- 6 - Werkstoff
- 7 - Name u. Nr. Serienmessung
- 8 - Messparameter
- 9 - Einstellungen
- 10 - Speichern



## Technische Daten:

Härteskalen: HRC, HB, HV, HL, HRB, HS und Zugfestigkeit (N/mm<sup>2</sup>)  
Display: 3.5" TFT-LCD Farb-Display, 640 x 480 Pixel  
Statistik: Mittelwert, Standardabweichung, Minimum, Maximum  
Speicher: > 1 Mio. Datensätze aufteilbar in Gruppen, mit Härtewert, Datum, Uhrzeit, Bewertung gut / schlecht und Schlagrichtung  
Akku: Integrierter Lithium-Ionen-Akku mit 6800 mAh, ca. 13 Betriebsstunden  
Schnittstelle: USB-C (zum Laden und Datentransfer), Anschluss für Schlaggeräte, Bluetooth 5.0 BLE  
Maße: 154 x 84 x 23 mm  
Gewicht: 430 g  
Mindestgewicht der Prüflinge auf stabiler Unterlage: ca. 2 kg

## Lieferumfang:

Grundgerät, Schlaggerät D mit Kabel, Werkskalibrierschein, Härtevergleichsblock mit Werkskalibrierung, Reinigungsbürste, USB-Stick mit Handbüchern, USB-Kabel, Ladegerät, Koffer

## Optionen:

Prüfvorsätze für Messungen auf gekrümmten Oberflächen (konkav / konvex), Testblöcke für Schlaggeräte Dxx und C in 5 Härten, Testblöcke für Schlaggerät G in 2 Härten, jeweils mit Werkskalibrierung oder DAkkS-Zertifikat

## Typ G:

Schlaggerät mit höherer Schlagenergie für Messungen an schweren Guss- und Schmiedeteilen. Geringere Anforderungen an die Oberfläche. Für Brinell bis 650 HB

## Typ DL:

Schlaggerät mit Verlängerung, z.B. für Messungen in Nuten

## Typ D+15:

Schlaggerät mit kleiner Aufsatzfläche

## Typ C:

Reduzierte Schlagenergie, z.B. für Messungen an oberflächengehärteten Teilen

## Typ DC:

Verkürzte Ausführung für Messungen an unzugänglichen Stellen oder in Rohren

## Typ D:

Standardschlaggerät für die meisten Härteprüfaufgaben

